



Edelmetall-

Beschichtungen



***Perfekte Oberflächen sind kein schmückendes Beiwerk,
sondern eine wirtschaftliche Notwendigkeit.***

Sie sind langlebiger, funktionaler und dekorativer. Sie sichern Ihnen einen Wettbewerbsvorteil.

Dabei sind die Anforderungen an die Oberflächenveredelung vielfältig. Sie reichen von der Serienproduktion von Alltagsgegenständen über Spezialbeschichtungen für Medizintechnik bis zur handwerklichen Veredelung von Luxus-Accessoires.

Mit unseren über 100 Mitarbeitern bieten wir Ihnen komplette Produktlösungen an, von der Entwicklung und Konstruktion über verschiedenste mechanische Fertigungsverfahren und die anschließende Oberflächenveredelung bis zur Endmontage.

Dafür arbeiten wir mit Begeisterung.

Oberflächen in Perfektion

Nils Steffen & Matthias Jasper

Premium-Leistungen aus einer Hand

Vier Kernleistungen, die SURPRO zum Komplettanbieter für hochwertige Oberflächen und Fertigung machen.

Oberflächenbeschichtung & Veredelung

Von Edelmetallbeschichtungen bis KTL-Lackierungen: Unsere Veredelungsverfahren verbinden Funktionalität und Design. Das Ergebnis sind Produkte, die im Markt durch Leistung und Luxus gleichermaßen überzeugen.

CNC-Dreh- & Frästechnik

Präzision, Premium, Produktionsstärke – das ist unser Anspruch in der CNC-Bearbeitung. Ob Prototypen oder Serienproduktion: Mit modernster Dreh- und Frästechnik fertigen wir Bauteile mit höchster Genauigkeit und Wirtschaftlichkeit in einer Vielzahl von Grundmaterialien.

Mechanische Bearbeitung

Schleifen, Polieren, Gravieren – dekorativ, funktional und zuverlässig. Unsere mechanische Bearbeitung sorgt für Premium-Oberflächen, die ästhetisch überzeugen und gleichzeitig die Leistungsfähigkeit Ihrer Produkte sichern.

Laborservice & Montage

In unserem Labor sichern wir die Qualität unserer Prozesse ab. Verschleißtests, Badanalysen, Korrosionsprüfungen, 3-D Mikroskopie und X-Ray-Schichtdickenmessungen – alle Laborleistungen stehen auch für externe Applikatoren zu Ihrer Verfügung.

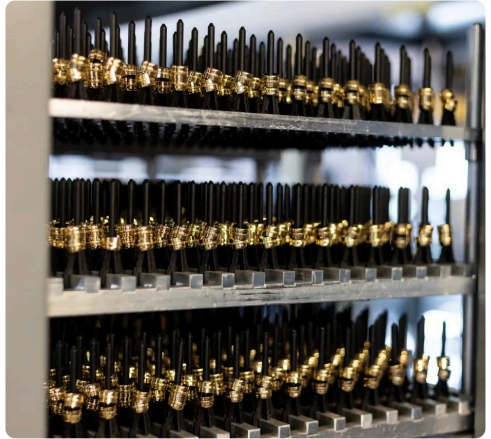
Unsere

Oberflächenveredelung & Beschichtung

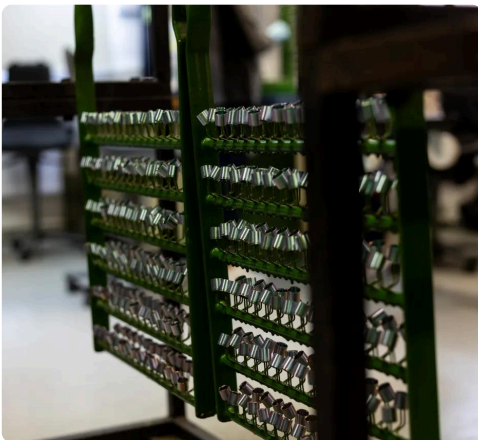
Die Oberflächenbeschichtung und Veredelung von SURPRO bietet Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für höchste Ansprüche. Unsere innovativen Verfahren garantieren nicht nur eine herausragende Haltbarkeit, sondern auch eine ästhetische Aufwertung Ihrer Produkte. Vertrauen Sie auf unsere Expertise, um Ihre Oberflächen optimal zu veredeln.



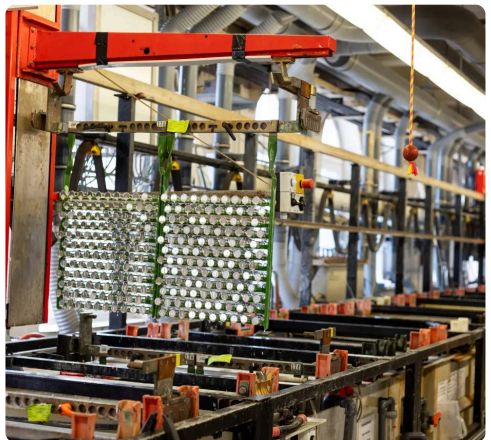
Platin- und Palladium-Beschichtung



Gold-Beschichtung



Silber-Beschichtung



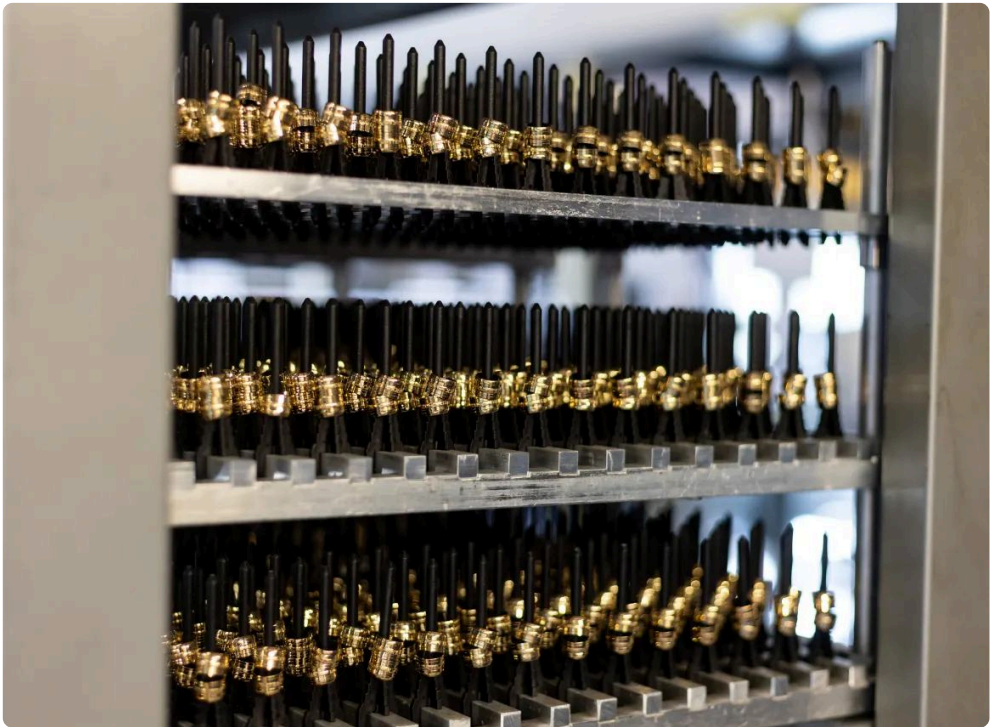
Kathodische Tauchlackierung (KTL)

- Edelmetallgalvanik
- Nichtedelmetallgalvanik
- KTL-Lackierung
- Ätzen
- Lohnreinigung
- PVD- und Niob-Schichten über Netzwerkpartner

Für jede Anwendung

die ideale Goldbeschichtung

Ob dekorativ oder technisch – unsere Goldbeschichtungen vereinen Premium-Optik, höchste elektrische Leitfähigkeit und Verschleißfestigkeit. Wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen die passende Legierung für Ihr Bauteil – ganz gleich, ob in der Medizintechnik, Elektronik, Feinmechanik oder im Luxussegment.



Goldeisen (AuFe)

Goldeisen-Beschichtungen vereinen hohe elektrische Leitfähigkeit mit sehr guten mechanischen Eigenschaften. Sie zeichnen sich durch eine hohe Verschleißfestigkeit und einen gleichmäßigen Schichtaufbau aus. Dadurch eignet sich diese Beschichtung besonders für technisch beanspruchte Kontaktflächen in der Elektronik, Feinmechanik und Messtechnik, bei denen Zuverlässigkeit und lange Standzeiten entscheidend sind.

Goldcobalt (AuCo)

Gold-Cobalt-Beschichtungen bieten eine besonders harte, abriebfeste Oberfläche bei gleichzeitig exzellenter Leitfähigkeit. Durch den Kobaltanteil entsteht eine feinkristalline Struktur mit hoher Mikrohärtigkeit und sehr guter Korrosionsbeständigkeit. Diese Beschichtung wird unter anderem auch für Steckkontakte, Schaltkontakte und hochbelastete Funktionsteile eingesetzt.

Gold Nickel Indium (AuNiIn)

Gold-Nickel-Indium-Beschichtungen kombinieren hervorragende Korrosionsbeständigkeit mit stabilen tribologischen Eigenschaften. Sie überzeugen durch eine homogene Optik, hohe Schichtstabilität und sehr gute Kontaktsicherheit auch unter wechselnden Umweltbedingungen.

Die Vorteile einer galvanischen

Goldbeschichtung

Unsere Goldbeschichtung ist besonders schonend, da wir mit niedrigen Prozesstemperaturen arbeiten.

Der Goldauftrag erfolgt allseitig und äußerst gleichmäßig, sodass in unserer Galvanik, je nach eingesetztem Gold-Elektrolyten auch hohe Schichtdicken realisiert werden können.

Goldbeschichtete Oberflächen wirken besonders edel und unterstreichen den hochwertigen Charakter Ihres Produkts.

Durch den mehrschichtigen Unterbau mit Kupfer und Nickel erzielen wir zusätzlichen Glanz und eine dauerhaft attraktive Optik.

Darüberhinaus bieten wir Ihnen auch Nickel-release-konforme und Nickel freie Beschichtungssysteme an.

- Exzellenter Korrosionsschutz
- Hervorragende elektrische Leitfähigkeit
- Gleichmäßiger, präziser Schichtaufbau



Dekorativ und härter

unsere Goldlegierungen

Eine Besonderheit unserer Goldbeschichtungen: Wir arbeiten mit Legierungen aus Fremdmaterial. So können wir unterschiedliche Goldfarbtöne erzielen. Im Regelfall ist der Goldlegierung maximal 0,3 Gewichts-Prozent Fremdmetall zulegiert.

Weiteres Plus: Die Goldschicht hat einen höheren Härtegrad, daher sprechen wir auch von Hartvergoldung. So hat eine Reingoldschicht eine Härte von 80-90 HV (Vickershärte). Unsere Hartgoldschichten erzielen einen Härtewert von 180-250 HV.

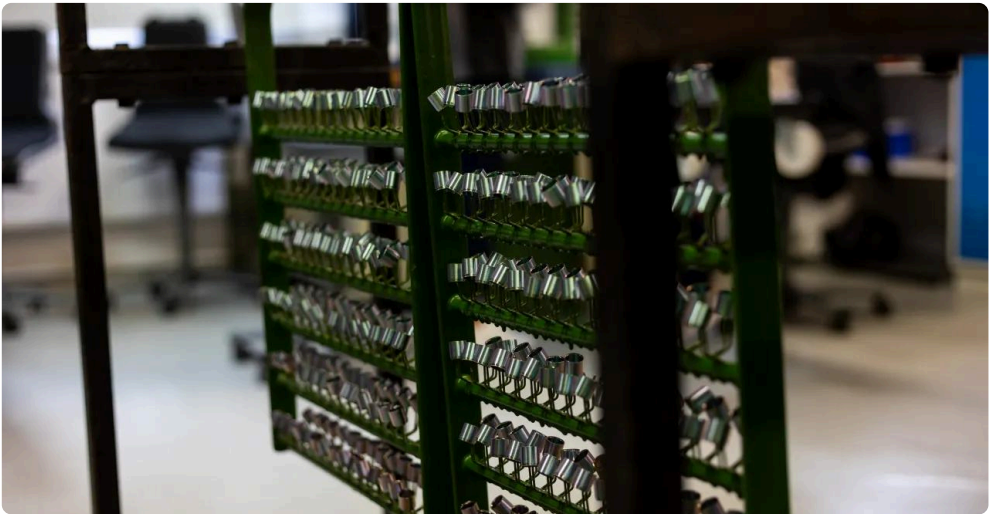
- Edle Optik mit Funktion
- Deutlich höhere Verschleißfestigkeit
- Beständig gegen Abrieb und Umwelteinflüsse

Für jede Anwendung

die richtige Silberbeschichtung

Es gibt viele Gründe, Objekte mit Silber zu beschichten. In erster Linie natürlich das edle Aussehen und die hohe Wertigkeit. Silber ist ein Zeichen von Klasse. Daher eignen sich Silberbeschichtungen besonders für Luxusartikel und Schmuck.

Silber bietet aber auch Vorteile in Bezug auf die Materialtechnik, z. B. sind silberbeschichtete Gegenstände sehr widerstandsfähig. In der Elektrotechnik schätzt man den geringen Übergangswiderstand und die hervorragende Lötbarkeit. Deshalb beschichten wir beispielsweise elektronische Kontakte und Stecker mit Silber, in unserer modernen Galvanikanlage.



Silber und seine oligodynamische Wirkung

Die oligodynamische Wirkung beschreibt die antimikrobielle Eigenschaft von Metallionen bereits in geringsten Konzentrationen. Silber gilt aufgrund seiner sehr hohen Biokompatibilität und starken Breitbandwirkung als bevorzugtes Material für Oberflächenbeschichtungen. Die Wirkung beruht auf der kontinuierlichen Freisetzung von positiv geladenen Silberionen (Ag^+) in feuchtem Milieu, welche die bakterielle Zellwand schädigen, essentielle Enzyme blockieren und so die Energiegewinnung der Mikroorganismen unterbrechen.

Reinsilberschichten

Reinsilberschichten werden häufig als Endfinish auf Silberlegierungen aufgebracht, um das Anlaufverhalten, wie man es klassischer Weise bei Silberbesteck kennt, zu reduzieren. Häufig kommen Silberlegierungen wie Ag 925 mit einem Anteil von ca. 7,5% Kupfer oder Ag500, mit einem Anteil von ca. 50% Kupfer zum Einsatz. Der Kupferanteil erhöht die Gebrauchsfähigkeit der Gegenstände durch einen deutlichen Anstieg der Härte, führt aber auch zu einer Verschlechterung im Anlaufverhalten. Unsere Reinsilberschichten reduzieren das Anlaufverhalten maßgeblich.

Silber und elektrische Leitfähigkeit

Silber ist unter allen chemischen Elementen der Champion der Elektrizität. Bei Standardbedingungen weist es die höchste elektrische Leitfähigkeit aller Metalle auf, noch vor Kupfer und Gold. Die hohe Leitfähigkeit resultiert aus seiner Elektronenkonfiguration. Wir versilbern elektrische und elektronische Bauteile in der Signal- und Lastübertragung.

Die Vorteile einer galvanischen

Silberbeschichtung

Unsere Silberbeschichtung zeichnet sich durch ihre hohe Reinheit und Leitfähigkeit aus.

Der Silberraufrag erfolgt präzise und gleichmäßig, ideal für elektronische Bauteile und dekorative Elemente.

Silberbeschichtete Oberflächen bieten einen hervorragenden Schutz vor Korrosion und verbessern die elektrische Leitfähigkeit.

Durch die Möglichkeit, verschiedene Schichtdicken aufzutragen, passen wir die Beschichtung optimal an Ihre Bedürfnisse an.

- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Ausgezeichnete elektrische und thermische Leitfähigkeit
- Präziser und homogener Schichtaufbau



Glänzend und leitfähig

unsere Silberlegierungen

Eine Besonderheit unserer Silberbeschichtungen: Wir verwenden spezielle Rein-Silber-Elektrolyte.

Weiteres Plus: Die Silberschicht zeichnet sich durch eine hohe elektrische Leitfähigkeit aus.

- Exzellente Optik mit Funktion
- Hohe elektrische Leitfähigkeit
- Hohe Reflexion und Lötbarkeit

Für spezielle Anwendungen

die ideale Platin -/ Palladium-Beschichtung

Platin- und Palladiumbeschichtungen werden wegen ihrer hervorragenden chemischen Beständigkeit und ihres edlen Aussehens geschätzt. Sie sind ideal für Schmuck und hochwertige Gebrauchsgegenstände.

Platin bietet ausgezeichneten Schutz gegen Korrosion und Verschleiß und findet seine Anwendung als Katalysator bei einer Vielzahl von technischen Applikationen, während Palladium eine hohe Duktilität und gute Lötbarkeit aufweist.



Platin (Pt) als Katalysator

Platin ist in der Chemie so etwas wie ein „Matchmaker-Genie“: Es bringt Reaktionspartner zusammen, indem es die Aktivierungsenergie einer Reaktion massiv senkt, ohne dabei selbst verbraucht zu werden. Gasmoleküle lagern sich an der Platinoberfläche an, ihre Bindungen werden geschwächt, die aktivierten Atome gehen leichter neue Bindungen ein, und das fertige Produkt löst sich wieder ab. Diese Fähigkeit zur heterogenen Katalyse macht Platin unverzichtbar für die Abgasreinigung im Auto (Umwandlung von CO in CO₂) sowie für die Brennstoffzellentechnologie.

Palladium-Nickel (PdNi)

Palladium-Nickel-Beschichtungen bieten eine ausgezeichnete Balance zwischen Härte, Korrosionsbeständigkeit und Wirtschaftlichkeit. Sie überzeugen durch eine homogene Schichtstruktur und eine hohe Mikrohärtigkeit, wodurch wir eine deutliche Verlängerung der Standzeit gegenüber reinen Nickel- oder Gold-Beschichtungen erzielen. Eingesetzt werden sie häufig in Steckverbindern, Schaltern und als langlebige Endschrift hochwertiger Konsumgüter.

Palladium-Zinn (PdSn)

Palladium-Zinn-Beschichtungen kombinieren eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit mit ausgezeichneter Lötbarkeit und einer feinen, gleichmäßigen Oberflächenstruktur. Aufgrund ihrer Beständigkeit und der hellen Optik finden sie sich bei dekorativen Oberflächen, etwa in der Brillenindustrie oder bei exklusiven Uhrehäusern. In der Elektronik sind sie eine bewährte Alternative zu Reingold.

Die Vorteile einer galvanischen

Platin/Palladium-Beschichtung

Unsere Platin/Palladium-Beschichtungen zeichnen sich durch hohe Präzision und Reinheit aus.

- Höchste chemische Beständigkeit
- Exzellente elektrische Eigenschaften
- Präzise Schichtdickenkontrolle



Funktional und edel

unsere Palladium-Beschichtungen

Eine Besonderheit unserer Palladium-Beschichtungen ist die Verwendung von Legierungen. So können wir die Eigenschaften gezielt anpassen und Edelmetalleinsätze reduzieren.

Zum Einsatz kommen Palladium-Zinn (70/30) und Palladium-Nickel (80/20).

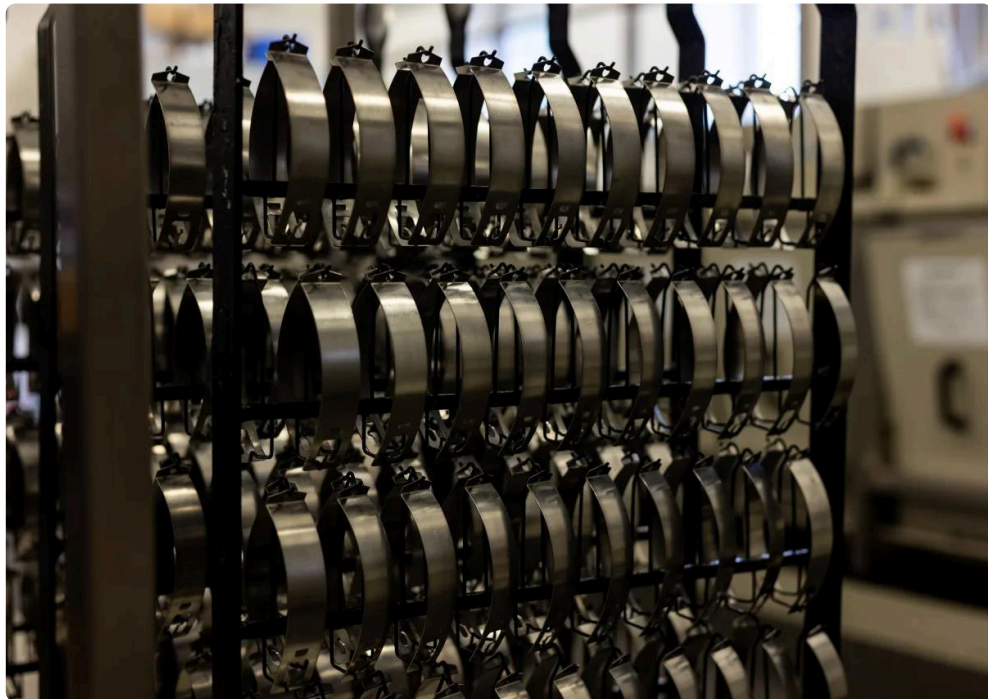
- Perfekter Schutz mit Mehrwert
- Optimale Verschleißfestigkeit
- Beständig gegen aggressive Medien

Für jedes Bauteil

die passende KTL-Beschichtung

Die kathodische Tauchlackierung (KTL) ist ein Verfahren, das viele Vorteile bietet. An erster Stelle steht der hervorragende Korrosionsschutz und die gleichmäßige Beschichtung komplexer Geometrien. KTL ist ideal für Automobilteile und Industriekomponenten.

KTL bietet auch materialtechnische Vorteile, z.B. eine hohe Beständigkeit gegen Chemikalien und mechanische Beanspruchung. In der Automobilindustrie schätzt man die hohe Lackhaftung und die Widerstandsfähigkeit gegen Umwelteinflüsse.



KTL-Dünnschichtsystem

Wir setzen ausschließlich ein KTL-Dünnschichtsystem auf Acryllackbasis ein. Die möglichen Schichtstärken liegen im Bereich von durchschnittlich 10 µm. Unsere Anlagentechnik ist dabei auf die Beschichtung von Kleinkomponenten ausgelegt mit Badgrößen von max. 200 Litern.

KTL Klarlack und Schwarz

Zur Auswahl stehen zwei KTL Lacksysteme: KTL Schwarz, als vollpigmentierter schwarzer Lack mit Oberflächenglanz. Und KTL-Klarlack, als transparente Variante in farbloser Optik, die einen Blick auf das Grundmaterial, die Grundmaterialfarbe und seine Oberflächentopographie ermöglicht.

KTL-Bunt

KTL translucent mit Farblösungen eingefärbt. Mit einem Tauchprozess wird das transparent lackierte Bauteil in einer Farblösung nachbehandelt. Es entsteht eine semi-transparente und farbige Oberfläche. Durch Konzentration der Farblösung und Verweildauer können eine Vielzahl von Farbabstufungen erzielt werden.

Die Vorteile einer kathodischen

Tauchlackierung

Unsere KTL-Beschichtung ist besonders umweltfreundlich, da wir wasserbasierte Lacke verwenden.

Der Lackauftrag erfolgt vollautomatisch und mit hoher Präzision, sodass auch komplexe Geometrien optimal beschichtet werden können.

KTL-beschichtete Oberflächen sind äußerst widerstandsfähig und bieten einen hervorragenden Schutz vor Korrosion und Umwelteinflüssen.

Durch die Kombination mit verschiedenen Vorbehandlungen erzielen wir eine optimale Haftung und eine lange Lebensdauer.

- Optimaler Korrosionsschutz
- Gleichmäßige Beschichtung komplexer Geometrien
- Hohe Beständigkeit gegen Chemikalien



Dekorativ und vielseitig

unsere KTL-Varianten

Eine Besonderheit unserer KTL-Beschichtungen: Neben der KTL Schwarz Beschichtung, für die wir einen voll pigmentierten KTL Lack auf Acryllackbasis einsetzen, bieten wir auch transparente Lackierungen mit der Möglichkeit, diese auch farbig zu gestalten.

Weiteres Plus: Die KTL-Schicht ist sehr widerstandsfähig gegen Chemikalienangriff und wirkt elektrisch isolierend.

Die Standard-KTL-Beschichtung hat eine Härte von 3–4 H (Bleistifthärte).

- Funktion mit Schutz
- Hohe Widerstandsfähigkeit
- Beständig gegen Korrosion

Vom Rohmaterial zum Präzisionsteil

Präzision in jeder Form

Bei SURPRO verbinden wir modernste CNC-Technik mit jahrzehntelanger Erfahrung:

Diamantdrehen & Diamantbearbeitung

Hochglänzende Diamantoberflächen für Nichteisenmetalle – dekorativ und funktional, für Produkte mit höchstem Qualitätsanspruch.

Glanzdrehen

Absolut perfekte, hochglänzende Oberflächenqualitäten durch spezialisiertes Glanzdrehen auf Drehautomaten – seit 50 Jahren unser Kern-Know-how.

5-Achs-Simultanfräsen

Komplexe Geometrien, höchste Präzision – mit simultaner 5-Achs-Bearbeitung setzen wir auch anspruchsvollste Konturen effizient und maßgenau um.

Tieflochbohren

Präzises Tieflochbohren mit Kühlmittelzufuhr für saubere, gratfreie Ergebnisse – auch bei großen Bohrtiefen und engen Toleranzen.

Perfekte Oberflächen durch Glanzdrehen

– für höchste Ansprüche an Optik und Haptik.

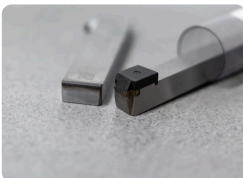


CNC-Langdrehen

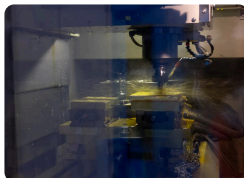


5-Achs-Simultanfräsen

SURPRO bietet Ihnen ein umfassendes Leistungsspektrum im Bereich CNC-Drehen und Fräsen. Von der Einzelteilerfertigung bis zur Serienproduktion setzen wir Ihre Projekte aus verschiedensten Grundmaterialien mit höchster Präzision und Effizienz um. Vertrauen Sie auf unsere langjährige Erfahrung und unser Know-how, um Ihre Produkte optimal zu fertigen.



Diamantdrehen



CNC-Fräsen

- CNC-Langdrehen
- CNC-Kurzdrehen
- CNC-Bearbeitung von NE-Metallen
- CNC-Bearbeitung von Stahl
- CNC-Bearbeitung von Kunststoffen
- und vieles mehr

Unsere

CNC-Dreh- und Frästechnik

Seit über 50 Jahren sind wir Ihr Spezialist für präzise CNC-Bearbeitung. Unser prozessintegriertes Qualitätsmanagement und modernste Messtechnik garantieren höchste Qualität und Genauigkeit.

- CNC-Dreherei mit Lang- und Kurzrehautomaten
- Tieflochbohren mit Kühlmittelzufuhr
- Bearbeitung von Messing, Silber, Gold, Edelstahl, Aluminium, Kunststoffen u.a.
- Serienfertigung
- Prototypenbau
- Fräsen, Drehen, Prägen, Profilieren
- Simultanfräsen mit 5 Achsen



Diamantdrehen und Diamantbearbeitung

Mechanische Bearbeitung



Die mechanische Bearbeitung ist ein zentraler Service von SURPRO. Wir bieten präzise und effiziente Lösungen für die Bearbeitung von Metall und anderen Materialien. Unser erfahrenes Team nutzt modernste Technologien, um höchste Qualität und Genauigkeit zu gewährleisten. Vertrauen Sie auf unsere Expertise, um Ihre Projekte erfolgreich umzusetzen.

● Lasergravieren / Laserbeschriften

● Schleppfinishpolitur

● Automatenpolitur & Handpolieren

● Diamantieren von NE-Metallen

● Oberflächenschleifen

● Und vieles mehr

Zur Weiterverarbeitung von Bauteilen aus Edelstahl, Messing, Silber, Gold sowie Aluminium und Kunststoff bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an Verfahren an.

● Lasergravieren/Laserbeschriften

● Schleppfinishpolitur

● Automatenpolitur

● Handpolieren

● Diamantieren von NE-Metallen

● Guillochieren

● Gleitschleifen

● Satinieren

● Oberflächenschleifen

● Dekoratives Strahlen

● Entgraten von Hand

● Bohren

● Senken

● Prägen

● Mechanisches Gravieren

● Lohnreinigung in wässrigen Medien sowie Lösemittelanlagen

Selbstverständlich entsprechen sämtliche Bearbeitungs- und Reinigungsverfahren den gesetzlichen Vorgaben und Umweltauflagen.

Von der Analyse zum Ergebnis

Präzision und Zuverlässigkeit aus einer Hand

Bei SURPRO verbinden wir modernste Technik mit höchster Präzision:

Funktions- & Verschleißprüfung

Wir prüfen die Funktionalität und den Verschleiß Ihrer Produkte, um höchste Leistungsfähigkeit sicherzustellen. Unsere Tests liefern Ihnen detaillierte Einblicke für optimierte Haltbarkeit.

Korrosionsprüfung

Wir bieten umfassende Korrosionsprüfungen, um die Beständigkeit Ihrer Produkte zu gewährleisten. Unsere Experten analysieren präzise und zuverlässig, damit Sie langfristig auf Qualität setzen können.

Unsere

Korrosions-Prüfung



Salzsprühnebeltests



Konstantklimatests

Die Korrosionsprüfung bei SURPRO bietet Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für höchste Ansprüche.

Unsere innovativen Verfahren garantieren nicht nur eine verbesserte Haltbarkeit, sondern auch eine ästhetische Aufwertung Ihrer Produkte. Vertrauen Sie auf unsere Expertise, um Ihre Oberflächen optimal zu schützen und zu veredeln. Wir bieten Ihnen:

- Salzsprühnebeltests
- Konstantklimatests
- Beständigkeitstests
- Materialanalyse
- Schichtdickenmessung
- und vieles mehr



Chemische Analyse



Materialanalyse

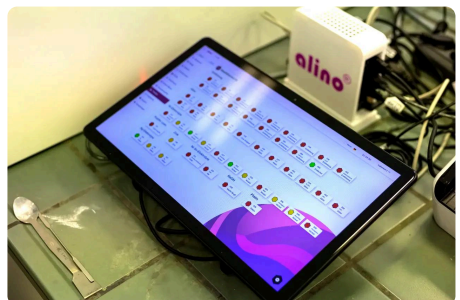
Unser

Externer Laborservice

SURPRO bietet Ihnen einen umfassenden externen Laborservice, der auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnitten ist. Unser erfahrenes Team gewährleistet höchste Präzision und Effizienz bei jedem Projekt.

Von der Planung bis zur Auswertung stehen wir Ihnen zur Seite, um optimale Ergebnisse zu erzielen. Vertrauen Sie auf SURPRO für zuverlässige und professionelle Dienstleistungen.

- Materialprüfung
- Schadensanalyse
- Prozesskontrolle
- Qualitätskontrolle
- Und vieles mehr



Ihr Partner für Qualität

Oberflächenbeschichtungen

Technische Oberflächen

Zinn- Nickel (SnNi) (reibarm, lötfähig)
Kupfer (Cu) - (sauer + cyanid.)
Nickel (Ni)
Palladium-Nickel (PdNi)
Palladium-Zinn (PdSn)
Platin (Pt)
Silber (Ag)
Gold (Au) - (Elektronik, Elektrotechnik)

Dekorative Oberflächen

Nickel (Glanz, halbglanz, matt)
Kupfer-Nickel (Cu+Ni) - (Korrosionsschutz + Dekoration)
Kupfer-Nickel-Zinn-Nickel (Korrosionsschutz + Dekoration)
Kupfer-Nickel-Palladium-Nickel
Kupfer-Nickel-Palladium-Zinn
Kupfer-Nickel-Ruthenium (Natur + schwarz)
uvm.
Sprechen Sie uns an auf Nickelrelease-konforme und Nickel-freie Beschichtungen!

Sonderschichten

KTL-Tauchlackierungen
Nasschemisches Ätzen (Strukturieren)
Anodisieren
Kombinationsschichten: Lack + Galvanik, Galvanik + PVD

Es gibt unzählige Möglichkeiten der Oberflächenveredelung.

Rufen Sie uns an – wir sind für Sie da!

Kompetente

Technische Beratung

Bei SURPRO ist uns die persönliche Beziehung zu unseren Kunden besonders wichtig, wir unterstützen sie gerne im Rahmen Ihrer Entwicklung und späterer Serienproduktion Ihrer Produkte.

Gemeinsam finden wir das richtige Herstellungsverfahren, die Veredelungstechnik und Weiterverarbeitungsmöglichkeit für Ihr Produkt.

Sprechen Sie unsere Experten an.

- ✓ 100% Präzision
- ✓ Persönlich, direkt, unkompliziert
- ✓ Breites Spektrum an Leistungen

Edelmetallschichten

Silber (Reinsilber)
Palladium-Nickel (80 wt% Pd, 20 wt% Ni)
Palladium-Zinn (70 wt% Pd, 30 wt% Sn)
Gold (0,5N, 2N, 3N)
Ruthenium (Natur + Anthrazite)

Medizintechnik

Oligodynamische Silberschichten auf Implantaten
- antiseptisch, entzündungshemmend
auf Titan, CrCoMo-Stählen und Edelstählen

Beschichtbare Grundmaterialien

Buntmetalle / Kupfermetalle - alle Sorten
Stähle (alle Sorten)
Edelstähle (alle Sorten)
Titan (mit Vorbehandlung)
Aluminium (mit Vorbehandlung)
Zinkdruckguss (mit Vorbehandlung)

PVD-Schichten

mit Netzwerkpartnern



Stefan Lehnig

Leitung Oberflächentechnik & Entwicklung

+49 (0) 4823 77 49
lehnig@surpro.de



Ralph Homfeldt

Leitung Vertrieb

+49 (0) 4823 77 14
homfeldt@surpro.de



surpro
oberflächen in perfektion

Wir freuen uns

auf Ihr Produkt!

www.surpro.de